

TRASPORTATORE CINGOLATO **TCH-15/S/BT**
TRACKED TRANSPORTER **TCH-15/S/BT**



CARATTERISTICHE GENERALI

- Trasportatore cingolato a trasmissione idrostatica a due circuiti indipendenti con pompa a pistoni assiali a cilindrata variabile e motore idraulico a pistoni assiali a due cilindrate per ogni cingolo.
- Due velocità selezionabili elettricamente.
- Pompe idrostatiche a comando servo-assistito mediante leve joy-stick.
- Posto guida dell'operatore in posizione posteriore centrale con sedile ammortizzato e regolabile; accesso da ambo i lati.
- Sterzata idrostatica con possibilità di controsterzata attorno al centro macchina.
- Freno di stazionamento meccanico a comando idraulico negativo per la sosta su forti pendenze; il suo azionamento intercetta il segnale di pilotaggio delle leve joy-stick.
- Telaio a struttura modulare composta da una unità motrice installata su telaio unificato per ricevere attrezzature diverse. Sottocarro ad assi oscillanti con cingoli in gomma, idonei alle alte velocità. La notevole altezza libera dal suolo gli consente di muoversi agevolmente sullo sterrato e su terreni particolarmente accidentati.
- Benna con scarico trilaterale su 180° con sollevamento e rotazione idraulica. Valvola di blocco su rotazione. Le forme arrotondate sono particolarmente idonee alla movimentazione di inerti, terra ed altri materiali di risulta.
- Alloggiamento della batteria sotto il cofano motore.
- La macchina è dotata di attacchi per il suo carico e scarico da automezzi.
- Il motore, ampiamente sovradimensionato per le caratteristiche della macchina, è alloggiato sotto un'ampia cofanatura, apribile, che consente un facile e comodo accesso a tutte le parti della trasmissione, del motore, dell'impianto idraulico, per una corretta e sicura manutenzione.
- A corredo della macchina può essere montata, optional, una presa di forza idraulica della portata di 20 l/min. alla pressione di 170 bar, fornibile anche dopo l'acquisto della macchina.

DATI TECNICI

Peso operativo (con operatore)	Kg	1280
Portata max	Kg	1500
Capacità di carico: - a colmo (norma SAE)	m ³	0.820
Motore Diesel	tipo	Perkins 103.10
- Potenza di taratura (2500 rpm)	HP/Kw	19.5 / 14.3
- Cilindrata	cm ³	954
- Cilindri	n°	3
- Coppia max a 2500 rpm	daNm	5
- Raffreddamento	tipo	ad acqua
- Batteria	n°	1 - 12V - 60Ah
Trasmissione	tipo	idrostatica
Pompa trasmissione a pistoni a portata variabile	n°	2
Portata unitaria	l/min.	28
Pompa servizi ad ingranaggi	n°	1
Portata	l/min.	20
Pressione max di esercizio	bar	170
N° 2 velocità di marcia selezionabili elettricamente: I e II RM	Km/h	0 - 4
	II e III RM	0 - 7.5
Sistema di sterzata a cingoli indipendente	tipo	idrostatico
Tensionamento cingolo in gomma	tipo	molla + vite reg.
Larghezza cingolo	mm	230
Pressione specifica al suolo: - a vuoto / a carico	Kg/cm ²	0.22 / 0.49
Pendenza max superabile:	max %	62
RIFORNIMENTI		
Capacità serbatoio carburante	lt	24
Capacità serbatoio olio idraulico	lt	25

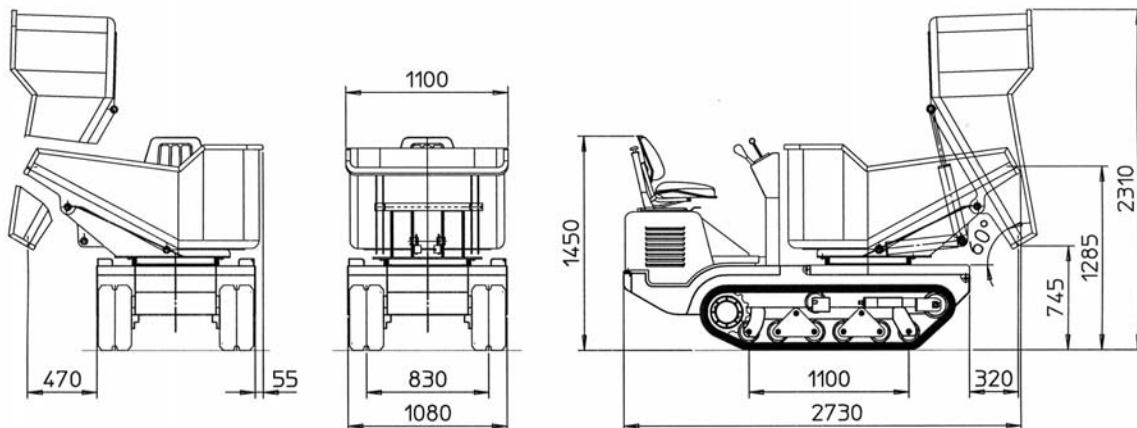
GENERAL FEATURES

- Tracked transporter with hydrostatic transmission having 2 independent circuits with a variable cubic capacity axial pistons pump and of a double cubic capacity axial pistons hydraulic motor for each track.
- Machine with two speeds with electric selection.
- The hydrostatic pumps are operated by means of servo-assisted control through joy-stick levers.
- Centered driving place at rear side of the machine, with sprung and adjustable seat, with easy access from both sides.
- Hydrostatic steering with the possibility to turn on its axle.
- Mechanical parking brake with hydraulic negative control, for the parking on steep slopes; when actioned joy-stick levers are locked to avoid accidental manoeuvring.
- Chassis with modular structure composed of a tractor unit set up on a unified chassis apt to receive various attachments. Undertrack with oscillating axles and rubber tracks, suitable for high speed. The considerable ground clearance allows the easy motion even on dirt patches and on rough terrains.
- Hydraulically swivelling 180° trilateral unloading dumper skip. Rotation blocking valve. Its round shapes are particularly suitable for the handling of aggregates, earth and other waste materials.
- The battery is placed under engine cover.
- Proper lifting points permits the loading and unloading of the machine from any mean of transport.
- The engine, considerably overdimensioned for the features of the machine, is placed under a big bonnet, which can be opened, allowing an easy and comfortable access to all the components of the transmission, of the engine and of the hydraulic system for a quick and safe maintenance of the machine.
- As optional fitting, the machine can be equipped of an hydraulic P.T.O. with delivery of 20 Lt/min at 170 bar pressure, which can be assembled even after the machine has been purchased.

TECHNICAL DATA

Operational weight (with operator on board)	Kg	1280
Payload capacity	max. Kg	1500
Bucket capacity: - heaped (SAE norms)	cu.m.	0.820
Diesel engine	type	Perkins 103.10
- Installed power (2500 rpm)	HP/Kw	19.5 / 14.3
- Displacement	cm ³	954
- Cylinders	n°	3
- Max torque at 2500 rpm	daNm	5
- Cooling	type	water
- Battery	n°	1 - 12V - 60Ah
Transmission	type	hydrostatic
Transmission pistons pump with variable cubic capacity	n°	2
Unique delivery	l/min.	28
Utilities gear pump	n°	1
Delivery	l/min.	20
Max working pressure	bar	170
N° 2 motion speed with electric switch		
I speed Front and Backward	Km/h	0 - 4
II speed Front and Backward	Km/h	0 - 7.5
Steering through independent tracks	type	hydrostatic
Rubber tracks tensioning	type	spring+adj. screw.
Track width	mm	230
Specific ground pressure: - empty / loaded	Kg/cm ²	0.22 / 0.49
Max gradient capability:	max %	62
REFUELLING:		
Fuel tank capacity (Diesel)	lt	24
Hydraulic oil tank capacity	lt	25

DIMENSIONI DI INGOMBRO - OVERALL DIMENSIONS



Dati, caratteristiche ed illustrazioni non sono impegnativi e potranno essere variati senza alcun preavviso
Data features and illustrations are not binding and may be altered without any notice.